

GUÍA DE INICIO RÁPIDO SERIE A



HITECH 4

EE

VALTRA

YOUR WORKING MACHINE

VALTRA SERIE A HITECH

Este guía se ha creado para ayudar a los operadores de Valtra a familiarizarse rápidamente con su tractor. Tenga en cuenta que este NO es un manual del operador. Antes de operar el tractor, es importante que lea el manual del operador con todos los puntos de seguridad.

Los modelos Hitech serie A utilizan un potente motor AGCO POWER de 4 cilindros con la nueva transmisión Powershift de 4 gamas y 16 + 16 marchas, que conforman un tractor fiable en todos los aspectos. Las cabinas modernas, así como espaciosas proporcionan un entorno de trabajo más ergonómico y silencioso para el conductor y garantizan el trabajo más eficiente.

YOUR WORKING MACHINE

YOUR

Chasis.....	4
Controles del panel de instrumentos.....	6
Controles del reposabrazos y del panel lateral.....	7
Transmisión.....	9
Antes de conducir el tractor.....	9
Comenzar a conducir.....	10
Cambio de marchas.....	11
Preprogramación del Powershift y de la gama de velocidades.....	12
Auto-Shift.....	13
HiTech.....	14
AutoTraction.....	15
Memoria de rpm del motor.....	16
Sistema hidráulico: Ajuste de las válvulas traseras.....	17
Control del elevador trasero.....	18
Conexiones y controles traseros.....	19
TDP trasera.....	20
Consejos.....	21

WORKING

Trabajo en el campo.....	22
Transporte.....	23
Trabajo con pala delantera.....	24
Trabajo con la TDF.....	25

MACHINE

Tablero de instrumentos.....	26
------------------------------	----



CHASIS

El HiTech 4 A5 está disponible en los modelos A105 y A115.

MODELO	A105	A115
Motor	Agco Power de 4 cilindros y 4,4 litros	
Potencia máx., CV	105	115
Potencia máx., kW	78	86
Par motor máx., Nm	455	435
Chasis	Media	
Transmisión	4 RM, 16+16, HiTech 4 Powershift con PowerShuttle. Marcha superlenta opcional.	
TDF	TDF de 2 o 3 velocidades	
Capacidad de elevación, Ton	4,3 ton	
Capacidad de la bomba	98 l/min	
Batalla, mm	2430	





PANEL DE INSTRUMENTOS



1. Panel de instrumentos
2. Interruptor de las luces de emergencia
3. Palanca del inversor PowerShuttle
4. Interruptor de contacto
5. Palanca multifunción
6. Interruptor de luces
7. Palanca de ajuste de posición del volante
8. Panel de control de la pantalla del panel de instrumentos
9. Pedal de embrague
10. Pedal de inclinación del volante
11. Pestillo para los pedales de freno
12. Pedales de freno
13. Pedal del acelerador

1. Pulsador de gama de velocidades
2. Botón HiShift
3. Pulsador Powershift
4. Interruptor para el sistema de cambio automático
5. Interruptor para marchas superlentas
6. Acelerador de mano
7. Interruptor de prueba para los frenos de servicio del remolque
8. Pulsador de memoria de rpm del motor
9. Interruptor para tracción a las cuatro ruedas (4WD)
10. Interruptor para bloqueo del diferencial
11. Pulsador de memoria de rpm del motor trasero [opcional]
12. Selector de velocidad de bajada
13. Selector de altura máx. de elevación
14. Selector del control de profundidad
15. Mando del control de oscilaciones
16. Indicador luminoso del control de movimientos del tractor
17. Marcador de posición de trabajo
18. Mando de control de posición de trabajo
19. Interruptor AutoControl (elevación/parada/descenso)
20. Botón de descenso rápido
21. Interruptor elevación/descenso

TRANSMISIÓN

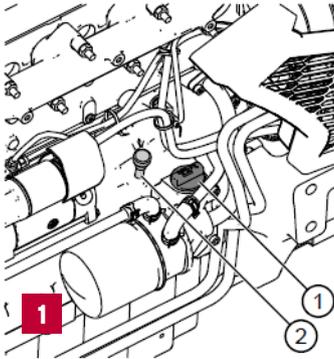
La transmisión HiTech 4 de los Valtra serie A dispone de 16 + 16 marchas con cuatro gamas de trabajo.

Disponible marchas superlentas opcional cuando sea preciso contar con velocidades inferiores a los 150 m/h, permitiendo un escalonamiento perfecto de las 32 + 32 marchas de la transmisión. Consulte el ejemplo para obtener la velocidad deseada.

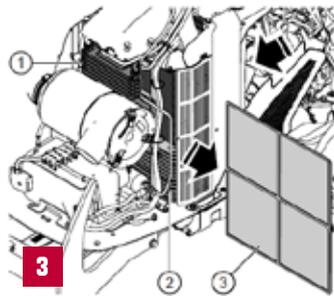
Consejo práctico Podrá cambiar la dirección de conducción sin necesidad de utilizar el pedal de embrague. Simplemente utilice la palanca del inversor PowerShuttle situada bajo el volante. También puede hacer uso del pedal de embrague, si lo prefiere.

Gama de velocidades Powershift	Velocidad a 2.200 rpm (km/h)	Velocidad con las marchas superlentas engranadas (km/h)
A1	2,07	0,13
A2	2,54	0,19
A3	3,14	0,23
A4	3,85	0,28
B1	5,09	0,37
B2	6,24	0,46
B3	7,71	0,56
B4	9,45	0,69
C1	10,64	0,78
C2	13,05	0,95
C3	16,14	1,18
C4	19,78	1,45
D1	25,21	1,84
D2	30,91	2,26
D3	38,23	2,79
D4	40	3,43

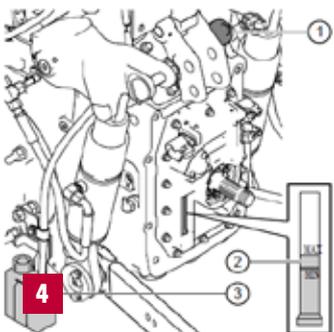
Neumáticos traseros 16.9R38 (SRI =800 mm)



1 Tapón del cárter de aceite
2 Varilla del nivel de aceite



1 Enfriador de combustible
2 Radiador y enfriadores
3 Pantalla del enfriador



1 Tapón de llenado de aceite
2 Indicador de nivel de aceite
3 Depósito de aceite de fugas para acoplamiento rápido

ANTES DE CONDUCIR EL TRACTOR

Antes de arrancar el tractor, asegúrese de realizar las comprobaciones de mantenimiento diarias. Puntos de comprobación de mantenimiento diarios:

1.

Compruebe el nivel del aceite del motor con la varilla.

La varilla de nivel de aceite del motor está ubicada en el lado derecho del motor.

Asegúrese de que el nivel de aceite del motor se encuentra entre las marcas inferior y superior.

En caso necesario, añada aceite a través de la tapa del filtro de aceite.

2.

Compruebe el nivel del refrigerante

Asegúrese de que el nivel de refrigerante en el depósito de expansión se encuentra por encima de la marca de nivel de líquido, para líquido en frío.

El depósito de expansión del refrigerante está ubicado bajo el capó

3.

Comprobaciones visuales: neumáticos, fugas de aceite, radiadores.

Limpie los radiadores y la rejilla delantera, en caso necesario.

4.

Compruebe el nivel de aceite en el sistema de transmisión y en el sistema hidráulico

El nivel de aceite debe estar entre las líneas máx. y mín. del indicador del nivel de aceite. El indicador está ubicado en la parte posterior del tractor, junto al eje de la TDF. Si el depósito de aceite de fugas para acoplamiento rápido está lleno, retire el aceite y descártelo.

5.

Compruebe los niveles de combustible y AdBlue

COMENZAR A CONDUCIR

1. Pise el pedal del embrague y arranque el motor.
2. Seleccione la gama de velocidad y la marcha adecuada. Recuerde seleccionar una marcha suficientemente baja para gestionar la salida.
3. Si sale en pendiente, accione los pedales de freno para mantener el tractor parado.
4. Cambie la palanca del inversor PowerShuttle a la posición de marcha adelante o de marcha atrás.
5. Suelte el pedal del embrague.
6. Ajuste la velocidad de conducción con el pedal del acelerador y cambie de marcha según proceda (consulte la siguiente página).



CAMBIO DE MARCHAS

Los tractores de la serie A5 cuentan con 4 marchas PowerShift en 4 gamas. Opcionalmente, también disponen de marchas superlentas que se emplean para trabajar a velocidades muy bajas.



1.

Cambio de marchas Powershift

- Pulse el lado + del botón para aumentar una marcha.
- Pulse el lado - del botón para reducir una marcha.
- Mantenga pulsado el botón Powershift para cambiar de marcha varios pasos durante la pulsación.

2.

Presione el pedal de embrague o el pulsador del HiShift y mantenga presionado el pulsador del Powershift para continuar cambiando la marcha Powershift a otra gama de velocidades.

3.

Cambio de gama de velocidades

Pulse el lado + del botón para subir de gama de velocidades. Pulse el lado - del botón para bajar de gama de velocidades.

4.

Puede engranar el Creeper (opcional) con el interruptor para dicha función. Detenga siempre el tractor antes de engranar/desengranar las marchas Creeper.

REPROGRAMACIÓN DEL POWERSHIFT Y LA GAMA DE VELOCIDAD

1. Seleccione la marcha Powershift y la gama de velocidad.



2. Seleccione la dirección de conducción con el inversor, pero mantenga el tractor detenido y con los pedales de embrague y freno pisados.



3. Pulse el botón de reprogramación.

- Se reprogramarán la marcha Powershift y la gama de velocidad seleccionadas. La marcha Powershift y el grupo preprogramados aparecerán en la pantalla del panel de instrumentos.
- Al cambiar la dirección de conducción, la marcha de Powershift y el grupo preprogramados se engranarán automáticamente.



4. Para detener la función de reprogramación, mantenga pulsado el botón de reprogramación. La marcha Powershift y el grupo desaparecerán de la pantalla del panel de instrumentos.

AUTO-SHIFT

El tractor cuenta con un sistema de cambio automático de tres modos: AUTO 1, AUTO 2 y Manual.

- **En modo AUTO 1**, las marchas Powershift se cambian automáticamente. Pero el régimen del motor para los cambios de marcha son más bajos, reduciendo el consumo de combustible y las emisiones.
- **En modo AUTO 2**, las marchas Powershift se cambian automáticamente. El régimen del motor es alto para ofrecer más potencia.
- **En modo Manual**, controlará el cambio de marchas manualmente mediante los pulsadores del Powershift.



1.

Para activar el modo manual del sistema de cambio automático, pulse el lado del interruptor opuesto al símbolo.

2.

Para activar el modo Auto 1, pulse el interruptor en su posición central. El símbolo AUTO 1 aparece en pantalla. En este modo, la marcha Powershift cambia automáticamente, pero a un régimen de motor bajo, reduciendo el consumo de combustible y las emisiones.

3.

Para activar el modo Auto 2, pulse el lado del símbolo del interruptor. El símbolo AUTO 2 aparece en pantalla.

HITECH

Cada grupo dispone de cuatro marchas Powershift. Puede cambiar de marcha con el pulsador del Powershift. No es necesario utilizar el pedal de embrague al cambiar de marcha Powershift o de grupo.

Inversión fácil con la palanca del inversor HiTech Power Shuttle o con el pulsador HiShifth. No es preciso embragar.



AUTOTRACTION



AutoTraction es una opción de serie en los modelos A5 HiTech. AutoTraction minimiza el uso del pedal del embrague para detener el tractor tan solo con los frenos.

AutoTraction desacopla el embrague si:

- se pisan los dos pedales de freno
- la velocidad de conducción es inferior a 20 km/h
- el pedal del acelerador y del pedal de embrague o el botón HiShift no están accionados
- la dirección de la palanca del inversor PowerShuttle está orientado en el mismo sentido que la dirección de conducción actual

Al sentarse en el puesto del conductor y acoplar la dirección con la palanca del inversor PowerShuttle, podrá volver a avanzar si suelta los pedales de freno o pisa el pedal de embrague o el pedal del acelerador. Le permite salir en cuesta si ajusta la fuerza de frenado con el pedal de freno y avanza desembragando con el pedal de embrague o con el acelerador.



La autotraction se puede activar o desactivar desde el interruptor del pilar b derecho

MOTOR

MEMORIA DE RPM

Gracias a la memoria de rpm del motor, podrá seleccionar fácilmente un régimen del motor concreto para la TDF, por ejemplo. Un botón situado en el panel lateral derecho le permitirá controlar la memoria del régimen del motor.

Ajuste y uso de la memoria de rpm del motor

1. Escoja las rpm del motor que desea con el pedal del acelerador o el acelerador de mano.
2. Presione el botón de memoria de rpm del motor durante 3 segundos. Escuchará un aviso acústico y se iluminará un símbolo en el panel de instrumentos.
3. Encienda y apague la memoria de rpm del motor presionando el botón de memoria de rpm del motor durante 1 segundo.
4. Para volver a iniciar de nuevo la memoria de rpm del motor, pulse el botón de memoria de rpm del motor durante 1 segundo.



SISTEMA HIDRÁULICO

AJUSTE DE LAS VÁLVULAS TRASERAS

Los tractores de la serie A5 disponen de un sistema hidráulico de centro abierto con hasta tres válvulas auxiliares. El caudal hidráulico máximo es de 98 l/min en los modelos A105 y A115



1.

Las válvulas pueden bloquearse fácilmente; para caudal constante o en neutro.



2.

Además, podrá seleccionar una opción de dos válvulas reguladas electrónicamente para la pala delantera.



3.

En modelos A105-A115, obtendrá un caudal máximo de hasta 98 l/min combinando el caudal de las dos bombas mediante un interruptor basculante ubicado en el cerca de las palancas hidráulicas.

Consejo práctico El tractor puede incluir un distribuidor de regulación del caudal hidráulico. Esta válvula se controlará desde la parte trasera y regulará la cantidad de aceite disponible desde la válvula marrón. El caudal de aceite restante podrá emplearse simultáneamente para el elevador mecánico o para otros servicios. Mediante este dispositivo, podrá ajustar la velocidad de un motor hidráulico y/o utilizar dos funciones simultáneamente. Consulte la sección número 2 en la página CONTROLES TRASEROS.

CONTROL DEL ELEVADOR TRASERO

Para activar el elevador con el interruptor de elevación/parada/descenso:

1. Pulse primero el interruptor de elevación/parada/descenso en la posición de parada y, a continuación, en la posición de elevación para activar el elevador trasero.
2. Para mover los brazos inferiores de enganche a la altura establecida por el mando de control de posición de trabajo, presione el lado inferior. Puede ajustar la posición de los brazos con el mando de control.
3. Utilice el botón de descenso rápido cuando tenga que mover temporalmente los brazos inferiores de enganche por debajo del límite establecido por el mando de control de la posición de trabajo.
4. Para mover los brazos inferiores de enganche a la altura establecida por el selector de altura de elevación, presione el lado superior del interruptor de elevación/parada/descenso.
5. Al acoplar accesorios, emplee el interruptor de subida/bajada para contar con control total sobre el movimiento del apero.

Deberá activar el elevador cada vez que encienda o al utilizar el interruptor de elevación/bajada o los pulsadores de elevación/bajada en el guardabarros.

Cuando utiliza los botones pulsadores de elevación / descenso del guardabarros, la elevación / descenso continúa funcionando todo el tiempo. Mientras presiona el botón. El movimiento se detiene inmediatamente cuando suelta el botón. Por lo tanto, tienes control estable sobre los movimientos del elevador.

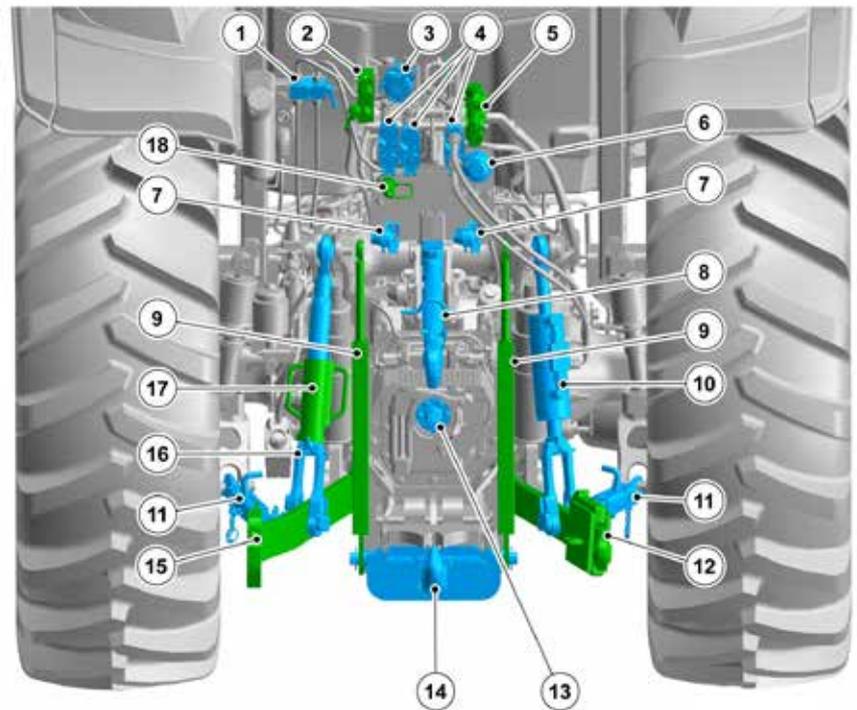
6. Para levantar el elevador, presione el botón de elevación.
7. Para bajar el elevador, presione el botón de descenso. Cuanto más tiempo presione el botón de descenso, más rápido desciende el elevador.



NOTA Los pulsadores de subida/bajada no funcionan con el interruptor de elevación/parada/descenso en posición de transporte.

CONTROLES TRASEROS Y CONECTORES A5 HITECH4

1.	Válvula del enganche Pick-up (opcional)
2.	Sistema de frenado de doble línea hidráulica (opcional)
3.	Enchufe de frenos antibloqueo (ABS) para remolque
4.	Acoplamientos rápidos para el sistema hidráulico auxiliar
5.	Control de caudal en válvula (opcional)
6.	Enchufe de luces de remolque
7.	Sistema de freno neumático de doble línea (opcional)
8.	Tercer punto
9.	Tirantes de elevación para enganche Pick-up
10.	Tirante ajustable hidráulicamente (opcional)
11.	Tensor
12.	Extremo del brazo con ajuste telescópico (opcional)
13.	Eje de TDF Trasera
14.	Enganche Pick-up
15.	Extremo del brazo como gancho (opcional)
16.	Tirante de elevación
17.	Ajuste mecánico del tirante de elevación
18.	Retorno libre para accionamiento hidráulico



TRKLN0110417001

Los enganches Pick-up son opcionales

TDF TRASERA

Los tractores de la serie A pueden equiparse con TDF de 2 velocidades o con TDF de 3 velocidades según especificación. La velocidad de la TDF aparece en la pantalla multifunción en todo momento.



1. La TDF trasera se activa y desactiva a través del interruptor basculante situado en la consola de la derecha.

2. La selección de velocidad se realiza eléctricamente desde el panel del lado derecho.



USO DEL INTERRUPTOR DE LA TDF EN MODELOS VALTRA DE LA SERIE A

1. Arranque la TDF trasera

Debe estar en el asiento del operador para iniciar el arranque de la TDF con el interruptor de la cabina.

Seleccione una velocidad de TDF mediante el control giratorio

Mantenga presionado el interruptor de la TDF trasera y muévelo hacia atrás para iniciar el arranque de la TDF.

Para arrancar la TDF trasera con los controles externos, presione y mantenga presionado el botón TDF ON / OFF durante 3 segundos.

2. Detenga la TDF trasera

Mantenga presionado el interruptor de la TDF trasera y muévelo hacia adelante para detener el funcionamiento de la TDF. Luego suelte el interruptor.

3. Utilice el freno de la TDF

Presione el interruptor de la TDF trasera y muévelo hacia adelante para poner el funcionamiento de la TDF en OFF. Continúe manteniendo el interruptor en la posición de avance durante más de 2 segundos. Después de un período de tiempo de 2 segundos, el freno de la TDF se activa para detener el movimiento del eje de la TDF trasera. Cuando suelta el interruptor de la TDF trasera, el freno de la TDF se desconecta.

IMPORTANTE: Utilice el freno de la TDF solo en caso de emergencia cuando sea necesario detener la TDF lo más rápido posible. Puede aplicar el freno de la TDF para detener rápidamente el eje de la TDF cuando ajusta el funcionamiento de la TDF en OFF.

NOTA: Uso de la TDF en parada

Si la TDF está en funcionamiento y usted se levanta del asiento del conductor, el sensor de presencia del operador normalmente detiene la TDF. Para evitar esto, presione el interruptor de la TDF y manténgalo en la posición de ENCENDIDO durante tres segundos antes de dejar el asiento (la TDF debe estar en funcionamiento al hacer esto).



CONSEJOS PRÁCTICOS

CONSEJOS PRÁCTICOS DE CONDUCCIÓN DEL TRACTOR VALTRA A5

HiShift – Cambio de marchas sin pedal de embrague. Cada grupo dispone de cuatro marchas Powershift. Puede cambiar de marcha con el pulsador del Powershift. No es necesario utilizar el pedal de embrague al cambiar de marcha Powershift o de gama de velocidades. No tendrá que mover la pierna.

Auto-Traction de serie - Esta función ha revolucionado la conducción de los tractores. En los tractores de la serie A5, solo tendrá que usar el embrague para arrancar el motor. Solo tendrá que utilizar los pedales de aceleración y freno para controlar el tractor. La aceleración se desacopla simplemente presionando los frenos y se vuelve a acoplar soltándolos. El modo más intuitivo y sencillo de conducir un tractor del mercado.

Auto-shift - Esta función permite al tractor gestionar los cambios de marcha en un grupo.

Caudal hidráulico a la demanda – Los modelos A105 y A115 están equipados con doble bomba hidráulica. Si necesita más caudal hidráulico para el uso de aperos o para la pala delantera, simplemente combine los caudales hidráulicos de ambas bombas con un simple clic de interruptor.



TDF TRABAJO

1. Pise el pedal del embrague y arranque el motor.
2. Seleccione la velocidad adecuada de la TDF en el panel lateral.
3. Active la TDF mediante el interruptor en el panel lateral
4. Establezca la velocidad que necesite con el acelerador manual o con el pedal del acelerador.
La velocidad de la TDF se indica en el panel de instrumentos.
5. Guarde el régimen del motor en la memoria de rpm del motor
6. Establezca el acelerador manual en mínimo (consulte Consejo práctico).
7. Seleccione la marcha correcta y comience a trabajar.



Consejo práctico Puede controlar el régimen del motor entre ralenti y rpm de trabajo simplemente con el botón de memoria de rpm que ha ajustado.

Consejo práctico Recuerde que podrá utilizar la función AutoTraction para parar y salir. Esta función minimiza el uso del pedal del embrague para detener el tractor tan solo con los frenos.



PALA CARGADORA DELANTERA TRABAJO CON MANDOS ELECTRÓNICOS

1. Pise el pedal del embrague y arranque el motor.
2. Interruptor para la pala delantera.
3. Active el SoftDrive, en caso necesario.
4. Combine el caudal hidráulico procedente de dos bombas para aumentar el flujo.
5. Para acoplar y desacoplar accesorios, emplee el bloqueo de accesorios hidráulicos. Presione el botón para el desbloqueo de accesorios hidráulicos y el botón superior del joystick (selecto 3) y, simultáneamente, mueva el joystick a la izquierda.

Consejo práctico Recuerde las funciones de salida de AutoTraction y del inversor y minimice el uso del pedal del embrague.



TRABAJO EN EL CAMPO

1. Pise el pedal del embrague y arranque el motor.
2. Seleccione la gama A, B o C.
3. Cambie la 4 RM y el bloqueo diferencial a la posición de activación ON.
4. Active el sistema de cambio automático Auto1 o Auto2 dependiendo del trabajo a realizar.
5. Seleccione la dirección de conducción con la palanca del inversor.
6. Pise el pedal del acelerador o accione el acelerador manual.





TRABAJO EN EL TRANSPORTE



1. Pise el pedal del embrague y arranque el motor.
2. Seleccione la gama C o D.
3. Desactive la 4 RM al conducir en carretera.
4. Active el sistema de cambio automático Auto1 y Auto2 dependiendo del trabajo a realizar.
5. Seleccione la dirección de conducción mediante la palanca del inversor y pise el pedal del acelerador.

TABLERO DE INSTRUMENTOS

PANTALLA DERECHA



- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| 1. Intermitente para remolque | 6. Intermitente para remolque |
| 2. Intermitente izquierdo | 7. Pantalla izquierda |
| 3. Tacómetro | 8. Reloj |
| 4. Luz larga | 9. Indicadores de monitorización |
| 5. Intermitente derecho | 10. Pantalla derecha |



- | | |
|----|--|
| 1. | El símbolo de punto muerto o el freno de estacionamiento o el grupo y la marcha Powershift |
| 2. | Creep |
| 3. | Velocidad de avance |
| 4. | Velocidad de la TDF trasera seleccionada |
| 5. | Valor del régimen del motor o velocidad de la TDF trasera |
| 6. | Modo de la TDF trasera seleccionado |

PANTALLA IZQUIERDA



- | | |
|----|--|
| 1. | Grupo y marchas Powershift para dirección de conducción de avance y marcha atrás |
| 2. | Ajustes del sistema de cambio automático |
| 3. | Ajuste del control de rpm |
| 4. | Valores de accionamiento medidos |

INDICADORES DE MONITORIZACIÓN



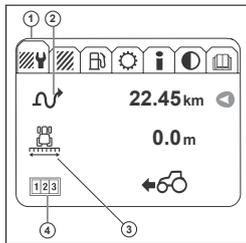
- | | |
|----|--|
| 1. | Temperatura del refrigerante del motor |
| 2. | Presión de aceite del motor |
| 3. | Nivel de AdBlue/DEF |
| 4. | Nivel de combustible |



Durante el funcionamiento normal del tractor, la pantalla de información y configuración muestra los datos sobre el régimen del motor, el modo de la transmisión y el tiempo de trabajo. Mediante esta pantalla, también podrá cambiar los distintos valores de ajuste y consultar más información acerca del tractor y su funcionamiento.

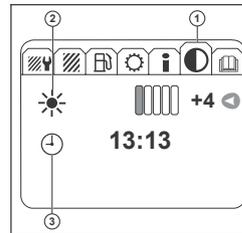
Podrá ver los valores de activación medidos mediante las flechas arriba y abajo.

PANTALLA IZQUIERDA



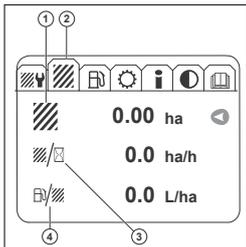
Vista de ajustes del área de trabajo

1. Pestaña de ajustes del área de trabajo
2. Distancia de conducción con un activador acoplado
3. Ancho del apero
4. Selección el contador



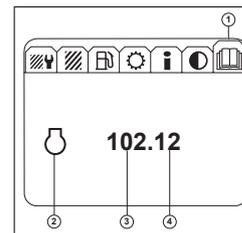
Vista de brillo y hora

1. Pestaña de brillo y hora
2. Brillo del panel de instrumentos
3. Hora



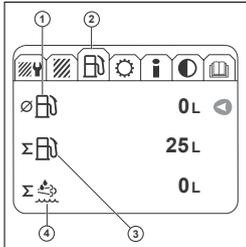
Vista del área de trabajo

1. Área total de trabajo en hectáreas desde el comienzo del trabajo
2. Pestaña del área de trabajo
3. Área media en hectáreas por hora de trabajo
4. Consumo medio de combustible por hectárea



Vista de códigos de error

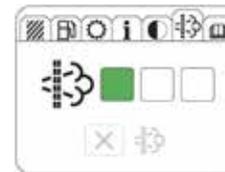
1. Pestaña de códigos de error
2. Icono del origen del código de error
3. Gravedad
4. Código de error



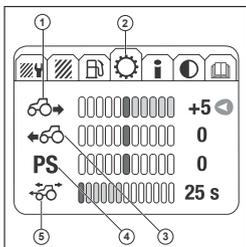
Vista de consumo de combustible

1. Consumo inmediato de combustible
2. Pestaña de consumo de combustible
3. Consumo total de combustible desde el arranque del motor
4. Consumo total de AdBlue/DEF

La Fase V cuenta con una nueva ventana para el control de la regeneración

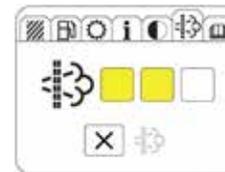


Luces verdes = OK, no es necesario regenerar manualmente el DPF.

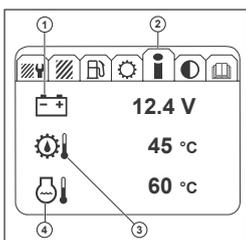


Vista de la transmisión

1. Velocidad de acoplamiento del inversor para dirección de conducción de avance y marcha atrás
2. Pestaña de la transmisión
3. Velocidad de acoplamiento del inversor para dirección de conducción de marcha atrás
4. Velocidad de acoplamiento de la marcha Powershift
5. Tiempo de acoplamiento de la transmisión a las cuatro ruedas

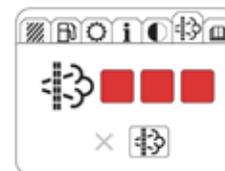


Luces amarillas = El DPF está bloqueado con hollín. Debido a la baja carga del motor, los gases de escape no alcanzan la temperatura correcta para quemar el hollín. Se debe aumentar la carga del motor. El símbolo DPF en el panel de instrumentos se ilumina. Una alarma audible funciona a intervalos de 30 minutos.



Visor de información

1. Tensión de la batería
2. Pestaña de información
3. Temperatura del aceite de la transmisión
4. Temperatura del refrigerante del motor



Luces rojas = El DPF está bloqueado con hollín. El motor funciona con potencia reducida. Una alarma audible funciona a intervalos de 5 minutos. es obligatorio habilitar manualmente una regeneración.



VALTRA is a worldwide
brand of AGCO

Valtra Inc.
Valmetinkatu 2
FI-44200 Suolahti

Tel. +358 (0)2045 501
www.valtra.com

YOUR WORKING MACHINE